

GB/T 8685 中的各种图形符号及其说明:

中文版本

符号	水洗程序
	—最高洗涤温度95℃ —常规程序
	—最高洗涤温度70℃ —常规程序
	—最高洗涤温度60℃ —常规程序
	—最高洗涤温度60℃ —缓和程序
	—最高洗涤温度50℃ —常规程序
	—最高洗涤温度50℃ —缓和程序 (未完待续)

(续) 符号	水洗程序
	—最高洗涤温度40℃ —常规程序
	—最高洗涤温度40℃ —缓和程序
	—最高洗涤温度40℃ —非常缓和程序
	—最高洗涤温度30℃ —常规程序
	—最高洗涤温度30℃ —缓和程序
	—最高洗涤温度30℃ —非常温和程序
	—手洗 —最高洗涤温度40℃
	—不可水洗

符号	漂白程序
	—允许任何漂白剂
	—仅允许氧漂 / 非氯漂
	—不可漂白

符号	自然干燥程序	符号	自然干燥程序
	—悬挂晾干		—在阴凉处悬挂晾干
	—悬挂滴干		—在阴凉处悬挂滴干
	—平摊晾干		—在阴凉处平摊晾干
	—平摊滴干		—在阴凉处平摊滴干

符号	转笼干燥程序
	—可使用转笼干燥 —常规温度，排气口最高温度80℃
	—可使用转笼干燥 —较低温度，排气口最高温度60℃
	—不可转笼烘干

符号	熨烫程序
	—熨斗底板最高温度200℃
	—熨斗底板最高温度150℃
	—熨斗底板最高温度110℃ —蒸汽熨烫可能造成不可回复的损伤
	—不可熨烫

符号	纺织品专业维护程序符号
	—使适用四氯乙烯和符号F代表的所有溶剂的专业干洗 —常规干洗
	—使用四氯乙烯和符号F代表的所有溶剂的专业干洗 —缓和干洗
	—使用碳氢化合物类溶剂（蒸馏温度在150~210℃之间，闪点为38~70℃）的专业干洗 —常规干洗
	—使用碳氢化合物类溶剂（蒸馏温度在150~210℃之间，闪点为38~70℃）的专业干洗 —缓和干洗
	—不可干洗
	—专业湿洗 —常规湿洗
	—专业湿洗 —缓和湿洗
	—专业湿洗 —非常缓和湿洗

FOR ENQUIRIES:

Global Competences Support Centre: gcsc@sgs.com
Ruth Hon +852 2774 7148 Ruth.Hon@sgs.com

Asia – Hong Kong. Tel: +852 2334 4481 Fax: +852 2144 7001 mktg.hk@sgs.com
Australasia _ Perth. Tel: +61 (0) 3 9790 3418 Fax: +61 (0) 3 9701 0988 au.cts@sgs.com
Europe – London —UK. Tel: +44(0) 20 8991 3410 Fax: +44 (0) 20 8991 3417 gb.cts.sales@sgs.com
Africa & Middle East – Turkey. Tel: +90 212 225 0024 Fax: +90 212 296 47 82 sgs.turkey@sgs.com
Americas – USA. Tel: +1 973 575 5252 Fax: +1 973 575 1193 Marketing.CTS.US@sgs.com

www.sgs.com Global Compétences Support Centre: gcsc@sgs.com
If you wish to unsubscribe to this technical bulletin, go here: [Unsubscribe](#)

© 2009 SGS. All rights reserved. This is a publication of SGS, except for 3rd parties' contents submitted or licensed for use by SGS. SGS neither endorses nor disapproves said 3rd parties contents. This publication is intended to provide technical information and shall not be considered an exhaustive treatment of any subject treated. It is strictly educational and does not replace any legal requirements or applicable regulations. It is not intended to constitute consulting or professional advice. The information contained herein is provided "as is" and SGS does not warrant that it will be error-free or will meet any particular criteria of performance or quality. Do not quote or refer any information herein without SGS's prior written consent.