



GB18401—2003: 中国纺织品基本安全技术规范

中国国家质量监督检验检疫总局已经发布了一个国家标准：“GB18401—2003国家纺织品基本安全技术规范”。这个新的标准规定了中国纺织品制造、分销或进口的通用安全要求。该标准已经于2005年1月1日生效。

种类分类

种类	条目及定义（描述）	应用实例
A	婴儿产品	尿布、内衣裤、围兜、睡衣、手套、短袜、外衣、帽子以及被褥
B	直接接触皮肤的产品	胸罩、护腰、背心、短裤、棉布、衬衣、（夏季）裙子、（夏季）短裤、袜子以及床单
C	非直接接触皮肤的产品	毛线衫、外衣、裙子、裤子、窗帘、床罩、纺织壁布、填料以及纺织布料。



在以上表格中并没有包括所有的纺织品。种类的分类应根据最终用途来决定。根据GB5296.4-1998标准，本安全规范以及详细的相应分类应该在产品质量标签中能够清楚地指示出来。

（请参见Safeguards 051/07 “GB5296.4—1998：中国零售纺织品及服装质量卷标”）

测试项目	测试标准	类别A	类别B	类别C
甲醛含量 (毫克/千克)	GB/T 2912.1	≤ 20	≤ 75	≤ 300
pH值 ¹	GB/T 7573	4.0 – 7.5	4.0 – 7.5	4.0 – 9.0
色牢度 ² (颜色改变及着色)				
水	GB/T 5713	3 – 4	3	3
耐酸性汗渍	GB/T 3922	3 – 4	3	3
耐碱性汗渍	GB/T 3922	3 – 4	3	3
摩擦 (干燥)	GB/T 3920	4	3	3
唾液	GB/T 18886	4	/	/
含氮染料 ³ (毫克/千克)	GB/T 17592.1	禁止		
异味	未注明	无		
备注:	1. 对于那些需要后续湿法工艺的产品, pH值公差可为: 4.5—10.5 2. 不适用于洗烫褪色的产品; 3. 在禁止列表中受限制的23中芳族胺。限制确定为20ppm (条款6.8)			



SGS可以提供全球30个纺织实验室一系列全面的测试。

如果您需要更详细的信息, 请随时联系我。

如欲咨询, 请联系:

广州纺织品实验室: 林育亮 电话: +86(0) 20 8207 5166

邮件: amos.lin@sgs.com

上海纺织品实验室: 周荣星 电话: +86(0) 21 6107 2892

邮件: royce.zhou@sgs.com

亚洲—香港: 电话: +852 2334 4481 传真: +852 2144 7001 电子邮箱: mktg.hk@sgs.com

欧洲—伦敦—英国: 电话: +44(0) 20 8991 3410 传真: +44(0) 20 8991 3417 电子邮箱: ukenquiries@sgs.com

非洲和中东地区—土耳其: 电话: +90 212 225 0024 传真: +90 212 296 47 82 电子邮箱: sgs.turkey@sgs.com

美洲—美国: 电话: +1 973 575 5252 传真: +1 973 575 1193 电子邮箱: Marketing.CTS.US@sgs.com

网址: www.sgs.com 全球能力支持中心: 电子邮箱: gcsc@sgs.com

如果你希望取消订阅本技术公报, 请进入:

www.cn.sgs.com/consumerunsubscribe

© 2007 SGS. All rights reserved. This is a publication of SGS, except for 3rd parties' contents submitted or licensed for use by SGS. SGS neither endorses nor disapproves said 3rd parties contents. This publication is intended to provide technical information and shall not be considered an exhaustive treatment of any subject treated. It is strictly educational and does not replace any legal requirements or applicable regulations. It is not intended to constitute consulting or professional advice. The information contained herein is provided "as is" and SGS does not warrant that it will be error-free or will meet any particular criteria of performance or quality. Do not quote or refer any information herein without SGS's prior written consent.